

分取精製プロセスの効率化に貢献! 分取サンプルの純度確認までのプロセスを カバーするLC/LCMSシステムをご紹介します

株式会社島津製作所 分析計測事業部

分析ラボでの課題

1. 分析・解析が多く、時間がかかる

合成プロセスにおいては、繰り返し多くの分析・解析を行う必要がある

2. 毎日装置を管理・メンテナンスする必要がある

共用装置の管理・メンテナンスを行う担当者の負担が大きい

3. 分析・解析PCを占有するため、効率が落ちる

データ解析でPCを使用していると他のユーザーが分析できない

4. 分取精製プロセスで手戻りが発生する

分析から分取へのスケールアップメソッドの調整に時間がかかる



Open Solutionがラボの課題を解決します



SHIMADZU

Open Solutionの特徴

直感的な分析・解析



自動コンディショニング



居室で解析



分析分取スケールアップ



3

SHIMADZU

まとめ Open Solutionが解決する課題

1. 簡単な画面により効率的に分析・解析
2. 自動でスタートアップ、シャットダウンにより管理の省力化
3. 分析完了通知と居室で解析により、分析PCを効率的に使用
4. ASAPrep、分取結果の再注入により分取精製を効率化

↓

繰り返し行う分析・解析業務を効率化！



**純度確認を含め、
分取精製プロセスを効率化します！**



4