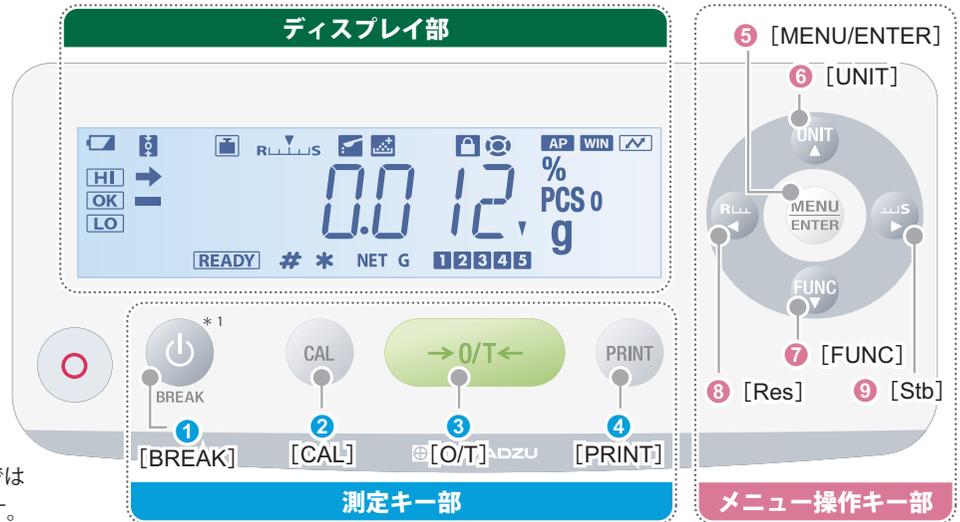


簡易操作ガイド



*1 TXB シリーズでは
① になります。

※は当社ホームページ掲載の取扱説明書<全文版> (PDF ファイル) の参照ページになります。
下記 URL または二次元コードからダウンロードしてください。

<https://www.an.shimadzu.co.jp/service-support/technical-support/analysis-basics/balance/manual/index.html>



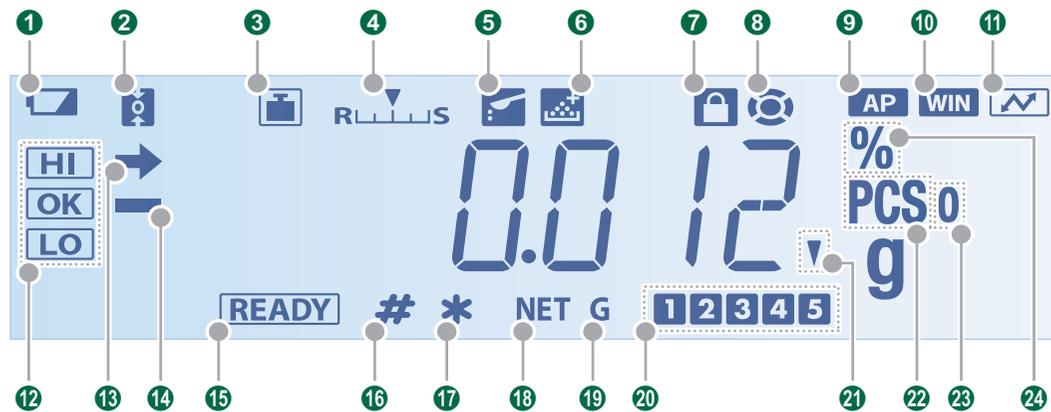
測定キー部

No.	キー名称	短く押すと…	押し続けると… (約3秒間)
1	[BREAK]	起動/スタンバイモードの切り替え	—
2	[CAL]	感度校正の実行	感度校正メニューに入る
3	[O/T]	風袋引き(ゼロ設定)の実行	ゼロ/風袋引きメニューに入る
4	[PRINT]	計量値を外部機器(プリンタやパソコン)へ出力	データ出力メニューに入る

メニュー操作キー部

No.	キー名称	短く押すと…	押し続けると… (約3秒間)
5	[MENU/ENTER]	メインメニュー	最後に表示したメニュー
6	[UNIT] ▲	<ul style="list-style-type: none"> 質量測定モード時: 単位の切り替え 個数測定時: 単重値の表示 パーセント測定時: 基準質量の表示 	<ul style="list-style-type: none"> 質量測定モード時: 単位登録メニューに入る 個数測定時: サンプル番号の切り替え パーセント測定時: パーセント基準の切り替え
7	[FUNC] ▼	質量測定モードと応用機能モードの切り替え	最小表示桁の切り替え
8	[Res] ◀	表示の応答性が向上する	—
9	[Stb] ▶	表示の安定性が向上する	—

ディスプレイ部



No.	表示	名称	説明	参照※
1		電池マーク	電池が消耗したときなど、電源電圧レベルが低下すると点灯します。	P.33
2		ゼロトラッキングマーク	ゼロトラッキング機能が設定されているときに点灯します。	P.71
3		分銅マーク	感度校正の実行中に点灯します。	P.57 P.62
4		スマートセッティングインジケータ	応答性・安定性が、現在のレベルに調整されているかを示します。	P.78
5		はかりとりマーク	はかりとり計量モードが設定されているときに点灯します。	P.77
6		調合測定マーク	調合測定(フォーミュレーション)の動作中に点灯します。	P.96
7		メニューロックマーク	メニューをロックしているときに点灯します。	P.52
8		メニュー操作キーマーク	メニュー操作時に、メニュー操作キーのどれが操作可能であることを示します。	P.47

No.	表示	名称	説明	参照※
9		オートプリントマーク	オートプリント機能が設定されているときに点灯します。	P.108
10		Win マーク	Windows 直結機能*2 が設定されているときに点灯します。	—
11		通信マーク	外部機器とのデータ通信中を示します。	—
12		コンパレータマーク	コンパレータ機能が設定されているときに、その判定状態を表示します。	P.102
13		安定マーク	測定値が安定しているとき、またメニュー設定に現在設定している項目が表示されているときに点灯します。	P.48 P.79
14		マイナスマーク	計量値が負の状態のときに点灯します。	—
15		レディマーク	スタンバイモード中に点灯します(TXのみ)。また、測定中でも調合機能などの測定レディ状態のときに点灯します。	P.43 P.96
16		数値入力マーク	数値の入力が可能なときに点灯します。	P.49
17		ホールド表示マーク	リアルタイムの計量値ではない数値(たとえば個数測定の単重値表示など)が表示されているときに点灯します。	P.90 P.95
18		正味量マーク	調合測定(フォーミュレーション)時に表示されている計量値が、風袋容器の質量を除いた正味量であることを示します。また、計量作業中であることも示します。	P.97
19		総量マーク	調合測定(フォーミュレーション)時に表示されている計量値が、風袋容器の質量を除いた各配合要素質量の総量であることを示します。	P.97
20		サンプル番号マーク	個数測定時のサンプル番号を示します。	P.90
21		三角マーク	ユーザ単位の任意設定で換算係数の小数点位置を変更するときに点灯させると、小数点なしの数値を入力できます。	P.50
22		個数測定マーク	個数測定中に点灯します。	P.90
23		任意パーセント測定マーク	パーセント測定の任意%基準が設定されているときに、点灯します。	P.94
24		パーセント測定マーク	パーセント測定中に点灯します。	P.95

*2 Windows95/98/2000/Me/XP で計量値をとりこむための機能です。詳しくは、当社ホームページ(<https://www.an.shimadzu.co.jp/service-support/technical-support/analysis-basics/balance/hiroba/word/word03/index.html>)を参照してください。

メニューマップシート

詳しいメニューマップの見かたやメニュー設定の仕組みについては、取扱説明書<全文版>「3. メニュー設定」を参照してください。

☞は当社ホームページ掲載の取扱説明書<全文版>(PDFファイル)の参照ページになります。下記URLまたは二次元コードからダウンロードしてください。
<https://www.an.shimadzu.co.jp/service-support/technical-support/analysis-basics/balance/manual/index.html>



メインメニュー

質量表示 (MENU/ENTER) を押す

- * **STAND** 一般計量モード **P.77**
- POURING** はかりとり計量モード **P.77**
- WINH** Windows:接続機能? **WINH** **WIN-** **WIN-U** **P.71**
- * **Z.TAPC** ゼロトラッキング機能 **P.71**
- APPLFUNC** 応用機能モード **P.87**
 - PCS** サンプル番号 **1~5**
 - PERCENT** パーセント測定 **P.92**
 - SAMPLE** 100%基準
 - OPTION** 任意%基準
 - FORMULA** 調合測定 **P.96**

その他の機能

- TOOLS** **TARGET** 目標測定モード **P.102**
 - T6UPAL** 目標値
 - LIMPAL** 許容範囲
- CHECKUM** 合格判定モード **P.104**
 - ON-RANG** 判定範囲上限値
 - H.LIMIT** 合格範囲上限値
 - LO.LIMIT** 合格範囲下限値
 - UN-RANG** 判定範囲下限値
- PARAMHU** 計量パラメータ **P.80**
 - STABK** 安定マーク **P.79**
 - FAST** 速い
 - OSU** *
 - U**
 - 10J**
 - 50J**
 - 100J**
 - 1000J**
 - BRADJ** 安定検出幅

SYSTEM システム **P.42**

- POINT** 小数点表示 **P.42**
 - PERIOD** ヒリオド
 - COMMA** カンマ
- * **AUTOOFF** オートオフ **P.136**
- * **BLCLIT** バックライト (TXBシリーズのみ) **P.138**
- START** 起動表示 **P.137**
 - AUTO** 質量測定モード
 - * **SENAUTO** OFF表示
 - MARU** 全表示点灯
- BALIDJ** 天びんID **P.69**
- PPASSWAP** パスワード **P.139**
- CONROUT** メニュー設定内容出力 **P.53**
- RESET** メニューリセット **P.51**

データ出力メニュー

質量表示 (PRINT) を約3秒間押す

- APPLPRN** 応用出力 **P.106**
 - AUTOPRPN** オートプリント機能 **P.106**
 - LI** OnLd
 - LJUL** On-Ld
 - LJL** On-Old
 - LJUL** On-Old
 - LJOK** OnOK
 - SECOPRN** 連絡出力機能 **P.108**
 - PRN** キー操作
 - NOFIL** フィルターなし
 - * **PRINTF** 出力タイミング変更機能 **P.127**

COMSET 通信設定 **P.124**

- MODE1** 標準設定 (モード1~モード5)
- MODE2**
- MODE3**
- MODE4**
- MODE5**
- MODEU** ユーザ設定 **P.125**
 - BPS** ボーレート **P.125**
 - 300** [300]
 - 600** [600]
 - 1200** [1200]
 - 2400** [2400]
 - 4800** [4800]
 - 9600** [9600]
 - 192K** [19.2K]
 - 384K** [38.4K]
- PARITY** パリティ **P.125**
 - * **PHONE** なし
 - ODD** 奇数
 - EVEN** 偶数
- STOP** ストップセツト **P.125**
 - * **S_1** 1ビット
 - S_2** 2ビット
- PARASHK** ハンドシェイク **P.125**
 - HSOFF** なし
 - HSHW** ハード
 - HS SW** ソフト
 - HS TIM** タイマー

DETERM デリミタ **P.126**

- * **CR** CR
- LF** LF
- CR+LF** CR+LF
- COMMA** カンマ
- WINH** Windows:接続機能?
- WIN-**
- WIN-U**

TW/TX/TXB シリーズ

UNIT または **FUNC** を押して、メニュー項目を探す。

UNIT を押して、次のメニュー項目に進む。

MENU/ENTER を押して、確定する。

WINH または **WIN-** を押して、前のメニュー項目に戻る。(メニュー操作中に **WINH** を約3秒間押し続けると、質量測定モードに戻ります。)

取扱説明書<全文版>のページを参照

工場出荷時 (メニューリセット時) の設定

単位登録メニュー

質量表示 (UNIT) を約3秒間押す

- * **UNIT-g** **P.83**
 - UNIT-mg#1** #1:mgは、最小表示10mg以上の機種では選べません。
 - UNIT-kg#2** #2:kgは、TWC***N、TxC***Nの機種では選べません。
- UNIT-U** ユーザ単位 **P.84**
 - CHWK** 換算係数
 - MINJ** 最小表示 **P.85**

感度校正メニュー

質量表示 (CAL) を約3秒間押す

- CALWE** 感度校正 **P.57**
 - TEST** 外部標準器を使った感度校正 **P.62**
 - ICAL** 内部標準器を使った感度校正 (TWシリーズのみ) **P.56**
 - I.TEST** 内部標準器を使った感度校正 (TWシリーズのみ) **P.60**
- GLPOUT** GL出力機能 (TWシリーズでは **CAL.REC**) **P.140**
- PCAL** 内蔵分銅の校正 (TWシリーズのみ) **P.64**

ゼロ/風袋引きメニュー

質量表示 (0/T) を約3秒間押す

- * **Z.TAPC** ゼロトラッキング機能 **P.71**
- AREPE** オートテア機能 **P.74**
- AREPO** オートゼロ機能 **P.72**
- TARECF** ゼロ/風袋タイミング変更機能 **P.75**

*2 Windows95/98/2000/Me/XP で計量値をとりこむための機能です。詳しくは、当社ホームページ (https://www.an.shimadzu.co.jp/service-support/technical-support/analysis-basics/balance/hiroba/word/word03/index.html) を参照してください。