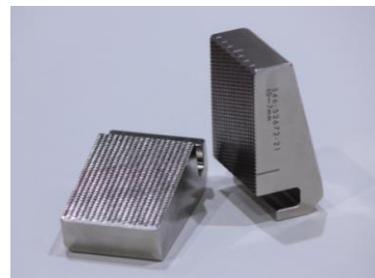


油圧式定位置くさび形つかみ具用つかみ歯

油圧式定位置くさび形つかみ具に対応したつかみ歯です。試験片の形状、材質、硬度に適したつかみ歯を選定することによって、より確実な試験片把持を実現し、再現性の高いデータ取得が可能になります。



油圧式定位置くさび形つかみ具

操作

つかみ歯を固定しているネジを緩め、固定金具を取り外します。その後、つかみ歯を取り出し新しいつかみ歯を挿入し、固定金具で固定すればつかみ歯の交換は完了です。



つかみ歯固定金具の取り外し



つかみ歯の交換

標準型つかみ歯

適応試験片 : 平板、丸棒
 歯面の硬度 : HRC40以上
 使用温度範囲 : -70~+300℃ (300kN/250kN用)
 : 0~+40℃ (100kN/50kN, 20kN用)

* 印のつかみ歯は、各適応つかみ具に標準付属しています。

300kN/250kN用

種類	適応試験片	部品番号	歯寸法 (mm)			
	厚み又は直径 (mm)		幅	長さ	ピッチ	角度
平板用 やすり目	T 3~8.5 (注)	346-56168-21	50	65	1.5	20°
	T 0~8.5	*343-08347-15	50	75		
	T 8.5~17	343-08347-16				
	T 17~25.5	343-08347-17				
丸棒用 V溝平行目	φ4~9	343-08348-15	—	75	1.5	—
	φ9~16	343-08348-16				
	φ16~23	343-08348-17				
	φ23~30	343-08348-18				

100kN/50kN用

種類	適応試験片	部品番号	歯寸法 (mm)			
	厚み又は直径 (mm)		幅	長さ	ピッチ	角度
平板用 やすり目	T3~7 (注)	346-56171-21	40	56	1.5	20°
	T 0~7	*343-07980-11	40	55		
	T 7~14	343-07980-12				
	T 14~21	343-07980-13				
丸棒用 V溝平行目	φ4~9	343-07981-11	—	55	1.5	—
	φ9~14	343-07981-12				
	φ14~20	343-07981-13				

20kN用

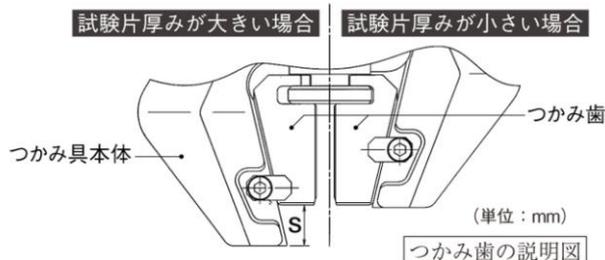
種類	適応試験片	部品番号	歯寸法 (mm)			
	厚み又は直径 (mm)		幅	長さ	ピッチ	角度
平板用 やすり目	T3~7 (注)	346-56172-21	40	56	1.5	20°
	T 0~7	*343-08315-11	40	55		
	T 7~14	343-08315-12				
	T 14~21	343-08315-13				
丸棒用 V溝平行目	φ4~9	343-08316-11	—	55	1.5	—
	φ9~14	343-08316-12				
	φ14~20	343-08316-13				

(注)

試験片のつかみ代が短く、歯の長さの80%以上でつかめない場合にご使用ください。(例: JIS K 7139 A形試験片など)
 ただしつかみ歯は、試験片の厚みに応じて下図の“S”の分だけつかみ具本体の内側に入り込む場合があります(下図左側)、その分試験片長さを長くする必要があります。(上下つかみ歯共)
 “S”の長さは、試験片厚み (t) との関係で下式により算出ください。

$$S = 2.57 (t - 3)$$

(Sは、ツカミ具の上下共通なので、最小つかみ具間距離は2Sとし試験片長さを決定してください。)



やすり埋込み歯

- 適応試験片 : 高硬度のワイヤ (単線)、薄板など
 歯面の硬度 : HRC40以上
 使用温度範囲 : -70~+300℃ (250kN用)
 : 0~+40℃ (100kN/50kN, 20kN用)

300kN/250kN用

種類	適応試験片	部品番号	歯寸法 (mm)			
	厚み又は直径 (mm)		幅	長さ	ピッチ	角度
油目	0~8.5	343-04563-01	30	65	0.47	65°~55°
細目		343-04563-02			0.70	65°~55°
中目		343-04563-03			1.25	60°

100kN/50kN用

種類	部品番号	適応試験	歯寸法 (mm)			
		厚み又は直径 (mm)	幅	長さ	ピッチ	角度
油目	343-09404-11	0~7	25	50	0.47	65°~55°
細目	343-09404-12				0.70	65°~55°
中目	343-09404-13				1.25	60°

20kN用

種類	部品番号	適応試験	歯寸法 (mm)			
		厚み又は直径 (mm)	幅	長さ	ピッチ	角度
油目	343-09405-11	0~7	25	50	0.47	65°~55°
細目	343-09405-12				0.70	65°~55°
中目	343-09405-13				1.25	60°

高硬度用つかみ歯

- 適応試験片 : 平板, 丸棒材料で、比較的硬度の高い試験片
 適応サンプル : HRC45
 歯面の硬度 : HRC60
 使用温度範囲 : 0~+120℃ (250kN用)
 : 0~+40℃ (100kN/50kN, 20kN用)

300kN/250kN

種類	適応試験片	部品番号	歯寸法 (mm)			
	厚み又は直径 (mm)		幅	長さ	ピッチ	角度
平板用 やすり目	T 0~8.5	343-08347-18	50	75	1.5	20°
	T 8.5~17	343-08347-19				
	T 17~25.5	343-08347-20				
丸棒用 V溝平行目	φ 4~9	343-08348-84	—	75	1.5	—
	φ 9~16	343-08348-81				
	φ 16~23	343-08348-82				
	φ 23~30	343-08348-83				

100kN/50kN用

種類	適応試験	部品番号	歯寸法 (mm)			
	厚み又は直径 (mm)		幅	長さ	ピッチ	角度
平板用 やすり目	T 0~7	343-07980-14	40	55	1.5	20°
	T 7~14	343-07980-20				
	T 14~21	343-07980-21				
丸棒用 V溝 平行目	φ 4~9	343-07981-15	—	55	1.5	—
	φ 9~14	343-07981-16				
	φ 14~20	343-07981-08				

20kN用

種類	適応試験	部品番号	歯寸法 (mm)			
	厚み又は直径 (mm)		幅	長さ	ピッチ	角度
平板用 やすり目	T 0~7	343-08315-61	40	55	1.5	20°
	T 7~14	343-08315-62				
	T 14~21	343-08315-63				
丸棒用 V溝 平行目	φ 4~9	343-08316-61	—	55	1.5	—
	φ 9~14	343-08316-62				
	φ 14~20	343-08316-63				

複合材料用つかみ歯

適応試験片 : 平板のGFRP, CFRP
 使用温度範囲 : -70~+300℃ (250kN用)
 : 0~+40℃ (100kN/50kN, 20kN用)

250kN用

種類	適応試験片		歯寸法 (mm)			
	厚み又は直径 (mm)	部品番号	幅	長さ	ピッチ	角度
平板用 台形やすり目	T 3~8.5 (注)	346-56162-21	50	65	1	30°
	T 0~8.5	346-56036-11				
	T 8.5~17	346-56036-12	50	75	1	30°
	T 17~25.5	346-56036-13				

100kN/50kN用

種類	適応試験		歯寸法 (mm)			
	厚み又は直径 (mm)	部品番号	幅	長さ	ピッチ	角度
平板用 台形やすり目	T 3~7 (注)	346-56173-21	40	55	1	30°
	T 0~7	346-56160-11				
	T 7~14	346-56160-12				
	T 14~21	346-56160-13				

20kN用

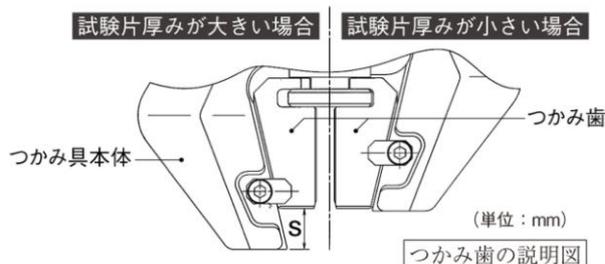
種類	適応試験		歯寸法 (mm)			
	厚み又は直径 (mm)	部品番号	幅	長さ	ピッチ	角度
平板用 台形やすり目	T 3~7 (注)	346-56174-21	40	55	1	30°
	T 0~7	346-56161-11				
	T 7~14	346-56161-12				
	T 14~21	346-56161-13				

(注)

試験片のつかみ代が短く、歯の長さの80%以上でつかめない場合にご使用ください。(例: JIS K 7139 A形試験片など)
 ただしつかみ歯は、試験片の厚みに応じて下図の“S”の分だけつかみ具本体の内側に入り込む場合があります(下図左側)、その分試験片長さを長くする必要があります。(上下つかみ歯共)
 “S”の長さは、試験片厚み (t) との関係で下式により算出ください。

$$S = 2.57 (t - 3)$$

(Sは、ツカミ具の上下共通なので、最小つかみ具間距離は2Sとし試験片長さを決定してください。)



本書に記載されている会社名、製品名/サービスマークおよびロゴは、当社、その関連会社または各社の商標および登録商標です。
 本文中に「TM」、「®」は記載しておりません。
 本製品は、医薬品医療機器法に基づく医療機器として承認・認証等を受けておりません。
 治療診断目的およびその手続上での使用はできません。
 トラブル解消のため補修用部品・消耗品は純正品をご採用ください。
 外観および仕様は、改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。



本社地区事業所及び関連事業所認証取得

株式会社 島津製作所

分析計測事業部 604-8511 京都市中京区西ノ京桑原町1

東京支社 101-8448 東京都千代田区神田錦町1丁目3
 (03) 3219-(官公庁担当) 5631・(大学担当) 5616・(会社担当) 5735
 関西支社 530-0012 大阪市北区芝田1丁目1-4 阪急ターミナルビル14階
 (06) 6373-(官公庁・大学担当) 6541・(会社担当) 6661
 札幌支店 060-0807 札幌市北区北七条西2丁目8-1 札幌北ビル9階 (011) 700-6605
 東北支店 980-0021 仙台市青葉区中央2丁目9-27 プライムスクエア広瀬通12階 (022) 221-6231
 郡山営業所 963-8877 郡山市堂前町6-7 郡山フコク生命ビル2階 (024) 939-3790
 つくば支店 305-0031 つくば市吾妻3丁目17-1
 (029) 851-(官公庁・大学担当) 8511・(会社担当) 8515
 北関東支店 330-0843 さいたま市大宮区吉敷町1-41 明治安田生命大宮吉敷町ビル8階
 (048) 646-(官公庁・大学担当) 0095・(会社担当) 0082
 横浜支店 220-0004 横浜市西区北幸2丁目8-29 東武横浜第3ビル7階
 (045) 311-(官公庁・大学担当) 4106・(会社担当) 4615
 静岡支店 422-8062 静岡市駿河区稲川12丁目1-1 伊伝静岡駅前ビル2階 (054) 285-0124

名古屋支店 450-0001 名古屋市中村区那古野1丁目47-1 名古屋国際センタービル19階
 (052) 565-(官公庁・大学担当) 7521・(会社担当) 7532
 京都支店 604-8445 京都市中京区西ノ京徳大寺町1
 (075) 823-(官公庁・大学担当) 1604・(会社担当) 1602
 神戸支店 650-0033 神戸市中央区江戶町9-3 栄光ビル9階 (078) 331-9665
 岡山営業所 700-0826 岡山市北区磨屋町3-10 住友生命岡山ニューシティビル6階 (086) 221-2511
 四国支店 760-0017 高松市番町1丁目6-1 住友生命高松ビル9階 (087) 823-6623
 広島支店 730-0036 広島市中区袋町4-25 明治安田生命広島ビル15階 (082) 248-4312
 九州支店 812-0039 福岡市博多区冷泉町4-20 島津博多ビル4階
 (092) 283-(官公庁・大学担当) 3332・(会社担当) 3334
 グローバルアプリケーション開発センター
 京都 604-8511 京都市中京区西ノ京桑原町1 (075) 823-1153
 秦野 259-1304 秦野市堀山下380-1 (秦野テクノパーク内) (0463) 88-8660
 東京ハイテクプラザ 101-8448 東京都千代田区神田錦町1丁目3 (03) 3219-5857

<http://www.an.shimadzu.co.jp/>