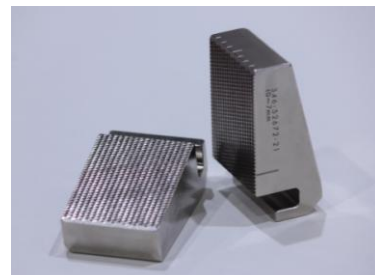


手動式/空気式定位置くさび形つかみ具用 つかみ歯

手動式定位置くさび形つかみ具、空気式定位置くさび形つかみ具に対応したつかみ歯です。試験片の形状、材質、硬度に適したつかみ歯を選定することによって、より確実な試験片把持を実現し、再現性の高いデータ取得が可能になります。



手動式定位置くさび形つかみ具



空気式定位置くさび形つかみ具

操作

つかみ歯を固定しているネジを緩め、固定金具を取り外します。その後、つかみ歯を取り出し新しいつかみ歯を挿入し、固定金具で固定すればつかみ歯の交換は完了です。



つかみ歯固定金具の取り外し



つかみ歯の交換

標準型つかみ歯

適応試験片 : 平板、丸棒
 歯面の硬度 : HRC40以上
 使用温度範囲 : -70~+300℃

*印のつかみ歯は、各適応つかみ具に標準付属しています。

250kN/300kN用

種類	適応試験片	部品番号	歯寸法 (mm)			
	厚み又は直径 (mm)		幅	長さ	ピッチ	角度
平板用 やすり目	T 3~8.5 (注)	346-56168-21	50	65	1.5	20°
	T 0~8.5	*343-08347-15	50	75		
	T 8.5~17	343-08347-16				
	T 17~25.5	343-08347-17				
丸棒用 V溝平行目	φ4~9	343-08348-15	—	75	1.5	—
	φ9~16	343-08348-16				
	φ16~23	343-08348-17				
	φ23~30	343-08348-18				

100kN/50kN用

種類	適応試験片	部品番号	歯寸法 (mm)			
	厚み又は直径 (mm)		幅	長さ	ピッチ	角度
平板用 やすり目	T 3~7 (注)	346-56169-21	40	45	1.5	20°
	T 0~7	*346-52672-21	40	55		
	T 7~14	346-52672-22				
	T 14~21	346-52672-23				
丸棒用 V溝平行目	φ4~9	346-52673-21	—	55	1.5	—
	φ9~14	346-52673-22				
	φ14~20	346-52673-23				
	φ20~26	346-52673-24				

10kN/20kN、5kN用

種類	適応試験片	部品番号	歯寸法 (mm)			
	厚み又は直径 (mm)		幅	長さ	ピッチ	角度
平板用 やすり目	T 3~7 (注)	346-56170-21	25	51	1.5	20°
	T 0~7	*346-52655-21	25	55		
	T 7~14	346-52655-22				
	T 14~21	346-52655-23				
丸棒用 V溝平行目	φ4~9	346-52670-21	—	55	1.5	—
	φ9~14	346-52670-22				
	φ14~20	346-52670-23				

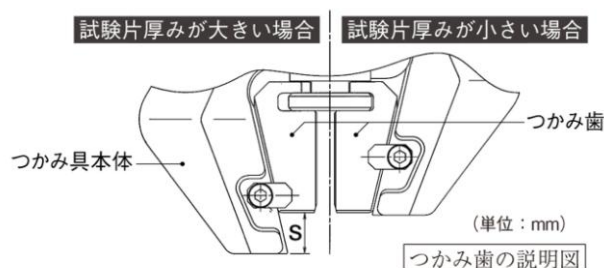
(注)

試験片のつかみ代が短く、歯の長さの80%以上でつかめない場合にご使用ください。(例: JIS K 7139 A形試験片など)
 ただしつかみ歯は、試験片の厚みに応じて下図の“S”の分だけつかみ具本体の内側に入り込む場合があります(下図左側)、その分試験片長さを長くする必要があります。(上下つかみ歯共)
 “S”の長さは、試験片厚み(t)との関係で下式により算出ください。

$$S = 2.57(t - 3) \quad (250\text{kN}/300\text{kN用})$$

$$S = 2.16(t - 3) \quad (100\text{kN}/50\text{kNおよび}10\text{kN}/20\text{kN}/5\text{kN用})$$

(Sは、ツカミ具の上下共通なので、最小つかみ具間距離は2Sとし試験片長さを決定してください。)



やすり埋込み歯

適応試験片 : 高硬度のワイヤ (単線)、薄板など
 歯面の硬度 : HRC40以上
 使用温度範囲 : -70~+300℃

250kN/300kN用

種類	適応試験片 厚み又は直径 (mm)	部品番号	歯寸法 (mm)			
			幅	長さ	ピッチ	角度
油目	0~8.5	343-04563-01	30	65	0.47	65°~55°
細目		343-04563-02			0.70	65°~55°
中目		343-04563-03			1.25	60°

100kN/50kN用

種類	適応試験片 厚み又は直径 (mm)	部品番号	歯寸法 (mm)			
			幅	長さ	ピッチ	角度
油目	0~7	346-52997-01	25	50	0.47	65°~55°
細目		346-52997-02			0.70	65°~55°
中目		346-52997-03			1.25	60°

10kN/20kN、5kN用

種類	適応試験片 厚み又は直径 (mm)	部品番号	歯寸法 (mm)			
			幅	長さ	ピッチ	角度
油目	0~7	346-53430-11	14	48	0.47	65°~55°
細目		346-53430-12			0.70	65°~55°
中目		346-53430-13			1.25	60°

高硬度用つかみ歯

適応試験片 : 平板, 丸棒材料で、比較的硬度の高い試験片
 適応サンプル : HRC45
 歯面の硬度 : HRC60
 使用温度範囲 : 0~+120℃

250kN/300kN用

種類	適応試験片 厚み又は直径 (mm)	部品番号	歯寸法 (mm)			
			幅	長さ	ピッチ	角度
平板用 やすり目	T 0~8.5	343-08347-18	50	75	1.5	20°
	T 8.5~17	343-08347-19				
	T 17~25.5	343-08347-20				
丸棒用 V溝平行目	φ 4~9	343-08348-84	—	75	1.5	—
	φ 9~16	343-08348-81				
	φ 16~23	343-08348-82				
	φ 23~30	343-08348-83				

100kN/50kN用

種類	適応試験片 厚み又は直径 (mm)	部品番号	歯寸法 (mm)			
			幅	長さ	ピッチ	角度
平板用 やすり目	T 0~7	346-52672-24	40	55	1.5	20°
	T 7~14	346-52672-25				
	T 14~21	346-52672-26				
丸棒用 V溝平行目	φ 4~9	346-52673-25	—	55	1.5	—
	φ 9~14	346-52673-26				
	φ 14~20	346-52673-27				
	φ 20~26	346-52673-28				

10kN/20kN、5kN用

種類	適応試験片 厚み又は直径 (mm)	部品番号	歯寸法 (mm)			
			幅	長さ	ピッチ	角度
平板用 やすり目	T 0~7	346-52655-24	25	25	1.5	20°
	T 7~14	346-52655-25				
	T 14~21	346-52655-26				
丸棒用 V溝平行目	φ 4~9	346-52670-24	—	55	1.5	—
	φ 9~14	346-52670-25				
	φ 14~20	346-52670-26				

複合材料用つかみ歯

適応試験片 : 平板のGFRP, CFRP

使用温度範囲 : -70~+300℃

250kN/300kN用

種類	適応試験片	部品番号	歯寸法 (mm)			
	厚み又は直径(mm)		幅	長さ	ピッチ	角度
平板用 台形やすり目	T 3~8.5 (注)	346-56162-21	50	65	1	30°
	T 0~8.5	346-56036-11	50	75	1	30°
	T 8.5~17	346-56036-12				
	T 17~25.5	346-56036-13				

100kN/50kN用

種類	適応試験片	部品番号	歯寸法 (mm)			
	厚み又は直径(mm)		幅	長さ	ピッチ	角度
平板用 台形やすり目	T 3~7 (注)	346-56163-21	40	45	1	30°
	T 0~7	346-56032-21	40	55	1	30°
	T 7~14	346-56032-22				
	T 14~21	346-56032-23				

10kN/20kN、5kN用

種類	適応試験片	部品番号	歯寸法 (mm)			
	厚み又は直径(mm)		幅	長さ	ピッチ	角度
平板用 台形やすり目	T 3~7 (注)	346-56164-21	25	51	1	30°
	T 0~7	346-56109-11	25	55	1	30°
	T 7~14	346-56109-12				
	T 14~21	346-56109-13				

(注)

試験片のつかみ代が短く、歯の長さの80%以上でつかめない場合にご使用ください。(例: JIS K 7139 A形試験片など)

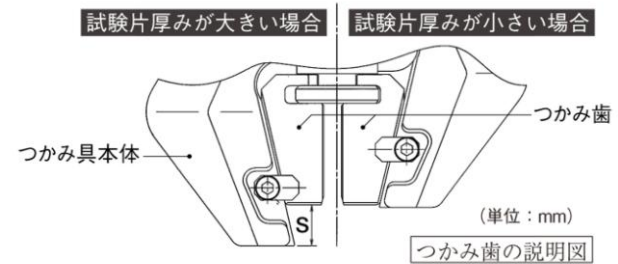
ただしつかみ歯は、試験片の厚みに応じて下図の“S”の分だけつかみ具本体の内側に入り込む場合があります(下図左側)、その分試験片長さを長くする必要があります。(上下つかみ歯共)

“S”の長さは、試験片厚み(t)との関係で下式により算出ください。

$$S = 2.57(t - 3) \quad (250kN/300kN用)$$

$$S = 2.16(t - 3) \quad (100kN/50kNおよび10kN/20kN/5kN用)$$

(Sは、ツカミ具の上下共通なので、最小つかみ具間距離は2Sとし試験片長さを決定してください。)



本書に記載されている会社名、製品名/サービスマークおよびロゴは、当社、その関連会社または各社の商標および登録商標です。
本文中に「TM」、「®」は記載していません。
本製品は、医薬品医療機器法に基づく医療機器として承認・認証等を受けておりません。
治療診断目的およびその手続き上での使用はできません。
トラブル解消のため補修用部品・消耗品は純正品をご採用ください。
外観および仕様は、改良のため予告なく変更することがありますのでご了承ください。



本社地区事業所及び関連事業所認証取得

株式会社 島津製作所

分析計測事業部 604-8511 京都市中京区西ノ京桑原町1

東京支社 101-8448 東京都千代田区神田錦町1丁目3
(03)3219-(官公庁担当)5631・(大学担当)5616・(会社担当)5735

関西支社 530-0012 大阪市北区芝田1丁目1-4 阪急ターミナルビル14階
(06)6373-(官公庁・大学担当)6541・(会社担当)6661

札幌支店 060-0807 札幌市北区北七条西2丁目8-1 札幌北ビル9階 (011)700-6605

東北支店 980-0021 仙台市青葉区中央2丁目9-27 プライムスクエア広瀬通12階 (022)221-6231

郡山営業所 963-8877 郡山市堂前町6-7 郡山フコク生命ビル2階 (024)939-3790

つくば支店 305-0031 つくば市吾妻3丁目17-1
(029)851-(官公庁・大学担当)8511・(会社担当)8515

北関東支店 330-0843 さいたま市大宮区吉敷町1-41 明治安田生命大宮吉敷町ビル8階
(048)646-(官公庁・大学担当)0095・(会社担当)0082

横浜支店 220-0004 横浜市西区北幸2丁目8-29 東武横浜第3ビル7階
(045)311-(官公庁・大学担当)4106・(会社担当)4615

静岡支店 422-8062 静岡市駿河区稲川12丁目1-1 伊伝静岡駅前ビル2階 (054)285-0124

名古屋支店 450-0001 名古屋市中村区那古野1丁目47-1 名古屋国際センタービル19階
(052)565-(官公庁・大学担当)7521・(会社担当)7532

京都支店 604-8445 京都市中京区西ノ京徳大寺町1
(075)823-(官公庁・大学担当)1604・(会社担当)1602

神戸支店 650-0033 神戸市中央区江戶町9-3 栄光ビル9階 (078)331-9665

岡山営業所 700-0826 岡山市北区磨屋町3-10 住友生命岡山ニューシティビル6階 (086)221-2511

四国支店 760-0017 高松市番町1丁目6-1 住友生命高松ビル9階 (087)823-6623

広島支店 730-0036 広島市中区袋町4-25 明治安田生命広島ビル15階 (082)248-4312

九州支店 812-0039 福岡市博多区冷泉町4-20 島津博多ビル4階
(092)283-(官公庁・大学担当)3332・(会社担当)3334

グローバルアプリケーション開発センター

京都 604-8511 京都市中京区西ノ京桑原町1 (075)823-1153

秦野 259-1304 秦野市堀山下380-1 (秦野テクノパーク内) (0463)88-8660

東京ハイテクプラザ 101-8448 東京都千代田区神田錦町1丁目3 (03)3219-5857

<http://www.an.shimadzu.co.jp/>