

漏气无法堵住

原因	措施	参考
部件的安装方法错误。	正确安装部件。	—
石墨压环或O型圈等密封部件损伤。	• 更换O型圈。 • 拧紧石墨压环。若拧紧后仍有漏气，则更换。	维护帮助
管道或接头等配管破损。	需要更换配管部件。此时请关闭仪器的主电源，停止供给气体，并与您所在区域内的岛津分公司联系。	—

■ 载气漏气检查（毛细管柱）

若有漏气，将使分析的重复性降低，还浪费载气。所以需要定期进行漏气检查，确认载气是否漏气。

1

准备仪器。

• GC已启动时

- 1 按下 （主画面） - [GC启动/停止顺序]，显示 [GC停止顺序] 画面。
- 2 将 [气体控制] 设为 [On]。
- 3 按下 [停止GC]。

• GC未启动时

- 1 按下 （主画面） - [GC启动/停止顺序]，显示 [GC启动顺序] 画面。
- 2 将 [温度/检测器控制开启] 设为 [无效]。
- 3 按下 [启动GC]。

2

按下 （监视）。

显示监视画面。

3

待进样口和检测器的温度降至50 ℃以下。

4 确认柱温箱温度低于40 °C。

5 按下进样口的图标。
显示 [INJ/FLOW] 画面。

6 将流量控制器的控制设为 [Off] 。

7 将 [吹扫流量] 设为 “0” mL/min。

8 打开柱温箱门，拆下进样口侧的色谱柱。

9 将进样口的色谱柱安装部密封。

10 将密封塞（G型插头（P/N: S221-35566-92）、色谱柱垫圈（P/N: S201-35184））安装到吹扫口。SPL或PTV时，分流口上也应安装密封塞。

11 确认 [载气初始压力] 的测定值为 “300 kPa” 以上。

12 如下设定各项目。

进样模式	:	分流
控制模式	:	压力
入口压力	:	150 kPa
总流量	:	100 mL/min

13 将流量控制器的控制设为 [On] 。

14 待 [入口压力] 上升至150 kPa以上后，将流路控制器的控制设为 [Off] 。

15 记录 [入口压力] 的测定值。

16

等待10分钟左右，根据步骤15中记录的入口压力测定值和每10分钟的下降值确认漏气情况。

出现以下情况时，表示有漏气。

步骤15的〔入口压力〕测定值	漏气的判定标准
～150 kPa	下降值大于2.5 kPa时
150 kPa～450 kPa	下降值大于5.0 kPa时
450 kPa～600 kPa	下降值大于7.5 kPa时
600 kPa～750 kPa	下降值大于10.0 kPa时
750 kPa～	下降值大于12.5 kPa时

17

发生漏气时应进行处理。

▶▶ 参考 “发生漏气时的处理方法”

18

将连接和设定条件重置。

设定条件重置后，若要开始温度控制，将〔GC启动顺序〕画面中的〔温度/检测器控制开启〕设为〔有效〕。

■ 载气漏气检查（填充柱）

若有漏气，将使分析的重复性降低，还浪费载气。所以需要定期进行漏气检查，确认载气是否漏气。

1

准备仪器。

• GC已启动时

- 1 按下 （主画面）-〔GC启动/停止顺序〕，显示〔GC停止顺序〕画面。
- 2 将〔气体控制〕设为〔On〕。
- 3 按下〔停止GC〕。

• GC未启动时

- 1 按下 （主画面）-〔GC启动/停止顺序〕，显示〔GC启动顺序〕画面。
- 2 将〔温度/检测器控制开启〕设为〔无效〕。
- 3 按下〔启动GC〕。

2

按下 （监视）。

显示监视画面。

3 待进样口和检测器的温度降至50 °C 以下。

4 确认柱温箱温度低于40 °C 。

5 按下进样口的图标。
显示 [INJ/FLOW] 画面。

6 将流量控制器的控制设为 [Off] 。

7 打开柱温箱门，拆下进样口侧的色谱柱。

 **注释** 拆下色谱柱时，请垂直向下拉适配器，防止玻璃衬管的前端破裂。

8 将进样口的色谱柱安装部密封。

9 将 [色谱柱流量] 设为 “100” mL/min 。

10 将流量控制器的控制设为 [On] 。

11 待 [入口压力] 上升至150 kPa 以上后，将流路控制器的控制设为 [Off] 。

12 记录 [入口压力] 的测定值。

13

等待10分钟左右，根据步骤12中记录的入口压力测定值和每10分钟的下降值确认漏气情况。

出现以下情况时，表示有漏气。

步骤12的〔入口压力〕测定值	漏气的判定标准
～150 kPa	下降值大于2.5 kPa时
150 kPa～450 kPa	下降值大于5.0 kPa时
450 kPa～600 kPa	下降值大于7.5 kPa时
600 kPa～750 kPa	下降值大于10.0 kPa时
750 kPa～	下降值大于12.5 kPa时

14

发生漏气时应进行处理。

▶▶ 参考 “发生漏气时的处理方法”

15

将连接和设定条件重置。

设定条件重置后，若要开始温度控制，将〔GC启动顺序〕画面中的〔温度/检测器控制开启〕设为〔有效〕。

发生漏气时的处理方法

使用检漏仪或检漏液，确认以下位置是否漏气：

- 进样垫
- 进样口周围
- 配管连接处
- 分流口（密封塞周围）
- 吹扫口（密封塞周围）
- 色谱柱连接处

警告



强制

使用检漏液等液体时，注意不要沾到电线或检测器。
否则可能导致触电。

注意



禁止

载气及检测器气体控制单元（AFC/APC）的接口不可使用漏气检测液和肥皂水。
否则可能因液体滴落导致控制单元破损。

找到漏气部位后，请采取以下措施。

▶▶ 参考 各部件的更换方法请参考维护帮助。

项目	处理
进样垫	更换进样垫。
进样口周围	更换玻璃衬管的O型圈。
分流口	更换密封塞的垫片。
吹扫口	更换密封塞。
色谱柱连接处	更换压环、螺母或ClickTek连接器。

- 注释
- 在高灵敏度分析中，检漏液或肥皂水可能会造成不良影响。所以进行高灵敏度分析时，必须使用检漏仪。
 - 允许分流口或吹扫口有0.2 mL/min的漏气。